

KARTA TECHNICZNA

WYROBY FORMOWANE PRÓŻNIOWO

Lekkie kształtki produkowane w procesie formowania próżniowego z mieszaniny włókien i spoiw, z mat Cerablanket, Cerachem, Maftec Blanket lub Bio (Superwool) o temperaturze klasyfikacyjnej do 1600°C.

Proces ten pozwala nam utworzyć wiele różnorodnych konfiguracji, które są potrzebne do określonych zastosowań i do prostych sekcji (np. stożki, kształtki palnikowe, rękawy, cylindry, rury, pierścienie, zatyczki).

Doskonała odporność na wstrząsy cieplne, termoizolacyjność, łatwość obróbki oraz odporność termiczna znajduje swój użytek w branży energetycznej, hutniczej, w przemyśle ceramicznym oraz odlewnictwie jako:

- o wyłożenia pieców szklarskich,
- o metalurgicznych,
- o ceramicznych;
- o wypełnienia szczelin dylatacyjnych;
- o rynny odlewnicze;
- o wykładziny wózków piecowych;
- o osłonki nadlewów w odlewnictwie,
- o osłonki termopar;
- o wypełnienia szczelin dylatacyjnych;
- o wysokotemperaturowe uszczelki.

Poprzez stosowanie wyrobów formowanych próżniowo możemy uzyskać:

- o wydłużenie żywotności wyłożenia
- o szczególnie w piecach okresowych;
- o zmniejszenie masy konstrukcji pieca;
- o niższe koszty i skrócenie czasu napraw i remontów



** Niniejsza karta ma charakter poufny. Przekazywanie, kopiowanie i ujawnianie jej osobom trzecim wymaga pisemnej zgody PRO-HURT. Karta jest skierowana do adresata/adresatów określonych wyżej i stanowi własność adresata. Ujawnienie karty jest zabronione. Jeżeli nie jesteś docelowym adresatem, należy natychmiast usunąć tę kartę i powiadomić nadawcę telefonicznie lub mailowo.*